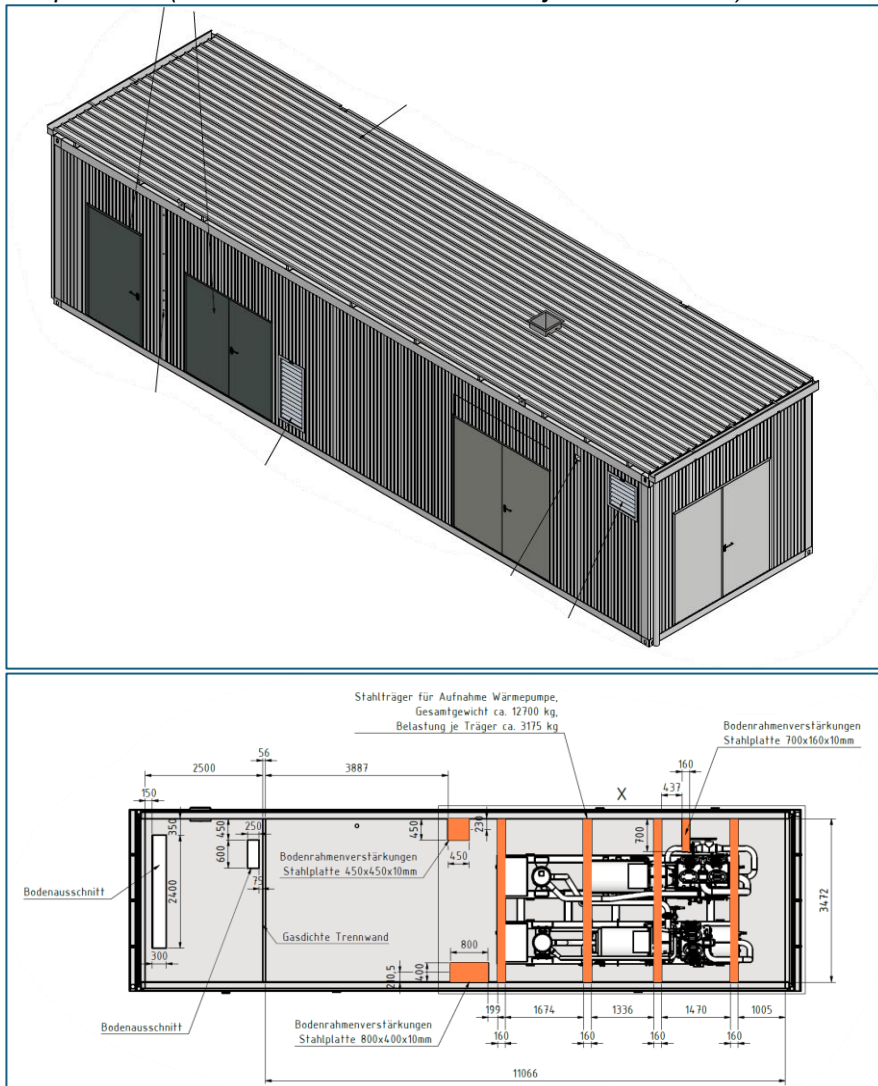


Technikcontainer mit Sole- Wasser- Wärmepumpe

Beispielbilder (Maße und Türen in diesem Projekt abweichend):



Fabrikneuer, innen isolierter Stahlcontainer als Technikcontainer, zur Aufnahme der kompletten Anlagentechnik und Peripherie.

Schallemissionen:

- Einfügungsdämpfung: 33 dB
- Max. Schalleistung Gesamtanlage: 56 dB inkl. Sole- Wasser- Wärmepumpe (Hochtemperaturstufe)

Abmessungen / Gewicht:

- Ursprungsland Herstellung: Deutschland
- Type: Technikcontainer
- Außenmaße LxBxH in mm: 9.125 x 3.000 x 2.960
- Innenmaße L/B/H in mm: 8.745 x 2.620 x 2.500
- Lichte Raumhöhe: 2.500 mm
- Containereigengewicht: Ca. 6.500 kg

Wärmedämmung Technikcontainer:

- Wände: 170 mm
- Boden: 120 mm
- Dach und Decke: 170 mm

Aufteilung in Maschinen- und Schaltraum:

Werkseitige Aufteilung des Technikcontainers in zwei Bereiche, bestehend aus Maschinen- und Schaltraum; Abtrennung mittels gasdichter Trennwand für Aufteilung in zwei voneinander abgeschottete Bereiche

- Innenlänge Maschinenraum ca. in mm: 5.600
- Innenlänge Schaltraum ca. in mm: 3.200

Bodenaufbau allgemein:

- Bodengruppe in extra verstärkter Ausführung mit doppelter Anzahl der Querträger; Längsträger aus Rechteckrohr; Höhe Unterkante Rahmen bis Oberkante Fertigboden 160 mm
- Verstärkte Bodenquerträger IPB 160 unterhalb Hochtemperatur- Wärmepumpe für maximales Gewicht von 3.500 kg
- 1,0 m² Stahlplatten d 10 mm als Verstärkung unterhalb der Bodenplatte mit Rahmenverstärkung
- Wasserfest verleimte Siebfilmpolster 18 mm mit 60 mm starker Mineralwoll- Isolierung, Brandschutzklasse A1 (nicht brennbar) nach DIN EN 13501, auf den Quertraversen aufgedoppelt zur Vermeidung von Kältebrücken; Blindboden aus verzinktem Blech, Nutzlast 3 kN/m²

Bodenbelag:

- Kompletter Fußbodenbelag des Containers mit Aluminium- Tränenblech 2,5 / 4 mm, einzelne Bahnen mit der Bodenplatte verschraubt bzw. vernietet

Wände / Dach / Decke:

- Außenwandung aus sendzimiervverzinkten Stahlprofilblech mit 10 mm Profiltiefe, befestigt mit Schraubenreihen; Mineralwolldämmung Brandschutzklasse A1 (nichtbrennbar) nach DIN EN 13501

Innenverkleidung Maschinenraum:

- Innenbeplankung von Wänden und Decke mit melaminharzbeschichteten Holzwerkstoffplatten, Farbe weiß, Stärke 13 mm, Befestigung mit verzinkten Schrauben mit Kunststoffabdeckung

Innenverkleidung Schaltraum:

- Innenbeplankung von Wänden und Decke mit verzinktem Stahl- Profilblech, Stärke 0,63 mm, Profiltiefe 10 mm, verschraubt bzw. vernietet, unlackiert

Dachaufbau von außen nach innen:

- Schutzdach aus verzinktem Trapezblech, zusätzlich kunststoffbeschichtet ähnlich RAL 9002 (grauweiß), Stahlkonstruktion aus Profilstahl mit Kunststoffolie als Sperre, dazwischen 80 mm Mineralwolle, Brandschutzklasse A1 (nichtbrennbar); Decke ausgelegt für eine Schneelast von 1,4 kN/m²

Türen / Öffnungen:

- 2 Doppel- Türelemente 2.000 x 2.000 mm, Türblatt 65 mm, lichter Durchgang H x B 1.918 x 1.958 mm, 3- seitig gefälzt, Türschalen aus beidseitig verzinkten Stahlblechen 1,0 mm, vollflächig mit der Dämmung verklebt; Wärmedämmung: Mineralfaserplatte

Sole- Wasser- Wärmepumpe Hochtemperaturstufe (im Container) → Bereits im Gesamtschalleistungspegel des Containers enthalten

Beispielbild:



Hocheffiziente Sole- Wasser- Wärmepumpe zur Aufstellung innerhalb des Technikcontainers, Bereich Maschinenraum. Die Anlage wird als fertige Einheit im Herstellerwerk vormontiert, auf einwandfreie Funktion geprüft, sowie mit Kältemittel und Kältemaschinenöl befüllt.

Verdichter:

- Bauart: Hubkolben HH
- Anzahl Verdichter: 2
- Anzahl Kältekreisläufe: 2
- Leistungsregelung je Verdichter: FU stufenlos
- Regelbereich je Verdichter: 30- 60 Hz

Schalleistungsangaben:

- Maximale Schalleistung: 86 dB(A)
- Maximaler Schalldruckpegel: 54 dB(A)

Abmessungen und Gewicht:

- Betriebsgewicht: 2.820 kg
- Abmessungen L/B/H in mm: 3790/1100/2000